



Art-Nr. 610/665
Hersteller-Nr. BO 670.0 VPE 200



Klappsauger



Informationen

Maße (H x ø)	75 x 55 mm
Packmaß	11,6 x 9,6 x 5,9 cm
Gewicht	133 g
Katalogseite	63

Zur Befestigung des Schleusenstabs auch ohne Regenrinne oder Kederschiene: Schleusenstab einfach in den Klappsauger klemmen und diesen auf dem trockenen, sauberen Fahrzeugdach befestigen.

Spezifikationen

Inhalt	1 Stück
--------	---------