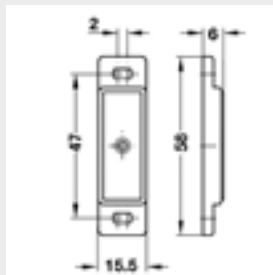




Art.-Nr. 250/445
Hersteller Nummer 246.65.101



Magnet-Verschluss

HÄFELE

Informationen

Packmaß 12,1 x 11,8 x 2,1 cm

Nettogewicht 66 g

Bruttogewicht 77 g

Zum Anschrauben. Haftkraft ca. 6 kg, komplett mit Gegenplatte.

Spezifikationen

Farbe braun

Inhalt 2

Material Kunststoff

Verpackung SB