



Art-Nr. 300/115-3
Hersteller-Nr. 11305



Membransatz SMARTSERIE™



Informationen

Maße (L x B x H)	14,5 x 12,3 x 2 cm
Packmaß	11,1 x 11,1 x 3,3 cm
Gewicht	200 g

Membransatz komplett mit Pumpengehäuseunterteil und Motoraufnahme.