



Art-Nr. 300/011
 Hersteller-Nr. 8301.82.20_15



Weithalskanister Bügel Spezial, 15 l



Informationen

Maße (B x H x T)	320 x 355 x 170 mm
Packmaß	36 x 31 x 17 cm
Gewicht	692 g
Bruttogewicht	692 g
Katalogseite	428

Kanister mit Steckkappe und Bügelgriff. Mit Ausschnitt für Tauchpumpenkabel und Schlauch. Inklusive Gewinde 3/4" ungeöffnet, für Ablasshahn (nicht im Lieferumfang).

Spezifikationen

Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	15 l
Trinkwasserzertifiziert	ja