

**Art-Nr. 309/632**

Hersteller-Nr. 32-TL-2.0

Heizsystem Timberline 2.0 Diesel-Hybridheizung - All-in-one-System

Timberline®**Informationen**

Packmaß	43 x 42 x 42 cm
Gewicht	29,3 kg
Bruttogewicht	30 kg
Katalogseite	541

Erleben Sie unvergleichlichen Komfort in Ihrem Wohnmobil oder Ihrem Kastenwagen mit der Timberline 2.0 Diesel-Hybridheizung. Dieses hochmoderne System kombiniert Heizung und Warmwasser in einem einzigen kompakten Gerät, das das ganze Jahr über für Wohlfühltemperaturen sorgt – egal, ob bei heißem Sommerwetter oder eisigen Wintertemperaturen. Auch für größere Höhen bis 5000 m geeignet.

Innovatives Zwei-in-eins-System: Heizung und Warmwasser in einem

Das All-in-One-Heizsystem 2.0 bietet eine intelligente Lösung für Ihr Fahrzeug:

- **Keine Seitenwanddurchbrüche nötig:** einfach zu installieren und flexibel anpassbar
- **Ständige Warmwasserversorgung:** warmes Wasser jederzeit, ohne Wartezeiten
- **Sanfte, gleichmäßige Wärmeverteilung:** ideal für jede Ecke Ihres Fahrzeugs
- **Bewährte Leistung bei extremen Temperaturen:** funktioniert selbst bei Minusgraden zuverlässig
- **Effizienz in der Höhe:** optimaler Betrieb auch in hohen Lagen

Energieeffizient und nutzerfreundlich**Spezifikationen**

Nennspannung	12 V
--------------	------

Dank der cleveren Bauweise ist die Timberline 2.0 nicht nur leistungsstark, sondern auch energieeffizient:

- **Niedriger Stromverbrauch:** Mit weniger als 4,5 Ampere spart das System Energie und verlängert die Batterilaufzeit.
- **Einfache Bedienung:** über ein benutzerfreundliches Touchscreen-Panel
- **CAN-Bus-Integration:** perfekt für die nahtlose Integration in Ihr Bordnetzwerk

Vielseitige Heizquellen: Diesel und Strom

Für maximale Flexibilität bietet die Timberline 2.0 verschiedene Betriebsoptionen:

- **Diesel-/Elektrobetrieb**
- **Optionaler Wärmetauscher mit Motorvorwärmung:** müheloses Starten auch bei eiskaltem Wetter

Fußbodenheizung für maximalen Komfort

Dank der optionalen Fußbodenheizung genießen Sie ganzjährig warme Füße:

- **Komfort an kalten Tagen:** perfekte Wärmeverteilung für ein angenehmes Raumklima
- **Zwei Heizkreise mit bis zu fünf Zonen:** individuell anpassbar für maximalen Komfort

Weitere Highlights

- **Automatischer Sommer-/Winterbetrieb:** passt sich den Jahreszeiten automatisch an
- **Kompatibilität mit 5-kW- oder 10-kW-Brennern:** Wählen Sie den passenden Brenner für Ihre Bedürfnisse.

Lieferumfang:

- 5 kW Brenner mit Ansaugschlauch, Auspuff und Halter
- Diesel-Pumpe mit Halter, Anschlüssen und Leitung
- Bedienteil/Touch-Panel
- Timberline Tank mit: Umwälzpumpen
- 230 V 1,5 kW Elektro-Heizstab
- Warmwasser-Wärmetauscher; Thermostat
- Kontroll-Box
- Systemschläuche inkl. Verbinder und Schellen
- Kabelbaum
- zwei Booster