

**Art-Nr. 075/417**

Hersteller-Nr. 12946181100000

## Luftpumpe für Zeltluftschläuche

**Westfield**  
Top Quality Concept

### Informationen

Maße (B x H x T)	25 x 65 x 11 cm
Packmaß	65 x 25 x 11 cm
Gewicht	1,1 kg

### Effizient und kraftsparend: Doppelhubpumpe mit Aluminiumschaft und Manometer

Diese leistungsstarke Doppelhubpumpe mit stabilem Aluminiumschaft überzeugt durch hohe Effizienz und komfortables Handling. Mit einer Bauhöhe von 64 cm ermöglicht sie ein deutlich größeres Luftvolumen pro Hub – etwa 2 Liter – und übertrifft damit herkömmliche Pumpen mit einer Höhe von nur 39 cm.

Das integrierte Manometer sorgt für eine präzise Druckkontrolle bis zu einem Maximaldruck von 7 PSI. Ideal für Zelte, Airtubes, Luftmatratzen und andere aufblasbare Campingartikel.

### Spezifikationen

Farbe	grau
-------	------